

DET HÄR ÄR

# Bandstål B. Nilsson AB

BANDSTÅL B. NILSSON AB är ett stålservicecenter inom tunnplåt på den skandinaviska marknaden. Vår uppgift är att försörja tillverkande företag med spaltat och/eller klippt material i stål eller andra metaller.

Detta kan ske av material från eget lager eller av material som kunderna tillhandahåller. Produkterna är i första hand handelsstål i varmvalsat, kallvalsat och metallbelagt utförande som också lagerföres i stor utsträckning.

Specialmaterial kan anskaffas och även lagerhållas för särskilda projekt.

# B

SVERIGE  
PORTO BETALT  
PORT PAYÉ

*I Bergslagen började omkring sekelskiftet bearbetning av tunnplåt. En industritradition som varat sedan dess och som vi bygger vidare på. Vår kunskap och erfarenhet är tryggheten för våra kunder.*



# STÅLBANDET

## VANLIGA FRÅGOR

**FRÅGA:** Vad kan Ni bearbeta för material?

**SVAR:** Generellt kan vi skära band av de flesta metalliska material i tjocklek 0,10 – 3,00 mm, men det beror lite på förhållandet mellan bredd och tjocklek vilka maskiner vi kan producera vad i. Klippta längder kan vi producera i tjocklek 0,40 – 3,00 mm. Kontakta oss så får du veta mer.

Du vet väl att det är du som kund med din erfarenhet och kompetens som skall utveckla oss till den serviceleverantör du vill ha!



Bandstål B. Nilsson AB • Box 118, 714 21 Kopparberg • Tel: +46-(0) 580-888 80  
Fax: +46-(0) 580-711 90 • E-post: info@bandstal.com • Internet: www.bandstal.com



HÖST/VINTER 2005



NÅGRA ORD FRÅN

# Tobbe

2005 verkar bli ett mellanår för oss, vi trodde att hösten skulle bli starkare men vi fick fel. Vi har anpassat verksamheten till nuvarande volym genom att reducera bemanningen i produktionen. Vi avvaktar vad som sker i slutet av året med spänning. Kommer vändningen eller inte?

Det höga kostnadsläge vi har i Sverige utmanas dagligen. Utflyttningen av personalintensiv produktion fortsätter, samtidigt som import av billig arbetskraft från Baltikum, Polen och Thailand tenderar att öka.

Vi är en nischad aktör som kan ge dig, som betraktas som liten kund hos våra kollegor, högsta prioritet. Vår styrka är små och mellanstora tonnage, kunder som förbrukar 0-500 ton/år, men även många stora förbrukare, med förbrukning på många tusen ton, ser att vi är ett mycket bra komplement.

## Orderingång

- Orderingång under vecka 1 – 41, 2005 är 19% sämre jämfört med föregående år.
- Utlastningen under vecka 1 – 41, 2005 är 18% sämre jämfört med föregående år
- Orderstocken är fortsatt låg. Vi har kort framförhållning.

## Prisutveckling

Kommer vi se prisuppgång på Tunnpått vid årsskiftet?

För närvarande har vi en överkapacitet i vårt led, som pressar marginalerna hårt nedåt. Men kommer pressen att fortsätta eller vänder efterfrågan så att vi åter hamnar i en marknad med brist och prisökningar?

Vi kan stå inför ett årsskifte med prisförhandlingar som blir mycket tuffa. Stålverken har sin hållning, vilket är att begränsa tonnaget och öka priserna. Prioritera lönsamhet före volym. Detta samtidigt som efterfrågan fortsatt är svag och många underleverantörer är hårt pressade lönsamhetsmässigt.

- Skrotpriserna steg kraftigt i somras men har vänt ned med början i oktober månad. Det talas om att priserna kan komma att fortsätta falla mot slutet av året.
- I Kina, som varit dragloket prismässigt under lång tid, har priserna följt en fortsatt nedgående trend i oktober/november alltsedan april/maj 2005.
- Lager hos lagerhållare och grossister i norra europa har stabiliserats. Kraftiga överlager har reducerats till en mer normal nivå vilket kortsiktigt kan leda till att stålverken ser en ökad efterfrågan igen.

- Inköpschefsindex steg i september jämfört med augusti. Den svenska industrikonjunkturen förefaller ha ljusnat, men observera att även om riktningen är åt rätt håll, så tydliggör man att nivån är fortsatt lägre jämfört med samma period föregående år.

Vad dessa faktorer har för inverkan på priserna på Tunnpått inför årsskiftet är ännu oklart.

Verken försöker fortsatt prioritera pris före volym och indikerar prisökningar på 20 – 30 euro per ton. Men kommer de att lyckas eller kommer vi att landa på oförändrade priser? Prissänkningar verkar för närvarande inte sannolikt.

Min uppfattning är att så länge efterfrågan i marknaden inte är starkare, måste ytterligare sammanslagningar till för att stålverken och stål-servicecenter ska kunna vända priserna uppåt igen!

Torbjörn Nilsson / VD



## Bandstål får ny hemsida!

I dagarna släpps Bandståls nya webbsida. Här kommer du kunna läsa de senaste nyheterna från oss på Bandstål B. Nilsson. För produktionen står RR Reklambyrå i Falun. Välkommen!

[www.bandstal.com](http://www.bandstal.com)

## Fakta Bandstål

### Vad har vi att sälja?

Varmvalsad betad plåt	Tjocklek	2,00 – 3,00 mm
Kallvalsad plåt		0,50 – 3,00 mm
Kallvalsad plåt (djupdragning)		0,50 – 3,00 mm
Varmförzinkad plåt		0,28 – 3,00 mm
Aluzink-belagd plåt		0,70 – 2,00 mm

### I vilken form kan vi leverera?

<b>Lagerformat:</b> 1000 x 2000 mm, 1250 x 2500 mm, tjocklek: 0,50 – 2,00 mm
<b>Specialformat:</b> bredd: 250 – 1300 mm längd: 400 – 4000 mm, tjocklek: 0,50 – 2,00 mm
<b>Spaltade band:</b> bredd: 5 mm – 1500 mm, tjocklek: 0,10 – 3,00 mm

## Ny ytbehandling kommer på galvat material

RoHS direktivet förbjuder användningen av kvicksilver, kadmium, bly, hexavalent (sexvärt) krom och flamskyddsmedlen PBB och PBDE, i nya elektriska och elektroniska produkter som släpps ut på marknaden från och med 1 juli 2006 och inom bilindustrin från 1 juli 2007.

Vi påverkas av detta genom att bland annat galvat material har en ytbehandling, kromatering, som till viss del innehåller hexavalent (sexvärt) krom. Vår avsikt är att snarast övergå till ytbehandling som godkänns enligt ROHS direktivet, det vill säga ej innehåller hexavalent krom. Galvat material med den nya ytbehandlingen kommer att levereras in till oss med början i slutet av kvartal 4, 2005. Vi avser att löpande under 2006 helt fasa ut material där hexavalent krom ingår.

Märk dock att det kan förekomma vissa problem med vidhäftning när man limmar eller våtlackerar material med denna nya ytbehandling. Kontakta oss om du önskar genomföra prover med den nya ytan.

## Elmia Subcontractor

Bandstål B.Nilsson AB ställer återigen ut på ELMIA Subcontractor

Elmia Subcontractor är norra Europas största och viktigaste renodlade underleverantörmässa. Den går av stapeln 8 – 11 november 2005 och vi kommer att finnas på plats A05:29 (samma plats som de sista åren) med en ny monter.

Skall du gå på mässan? Kom förbi och träffa oss så kan vi tala vidare om vad vi kan göra för dig!

## Tänkvärt

### Åsnan – några visdomsord om livet

Det var en gång en åsna, som föll ner i en brunn. Bonden försökte länge och väl fundera ut en lösning på hur han skulle få upp åsnan ur brunnen. I flera timmar funderade han, allt medan åsnan skrek ut sin förtvivlan. Till slut hade bonden bestämt sig för att det inte var värt det. Åsnan började bli till ären och han hade ändå tänkt fylla igen den gamla brunnen. Bonden bestämde sig för att offra åsnan.

Bonden bjöd raskt in sina grannar för att få hjälp med att fylla igen brunnen. Alla ombads ta med sig sina spadar och började genast skyffla jord ner i brunnen. I början blev åsnan väldigt förtvivlad över den nya situationen och skrek något rent förfärligt. Efter ett tag så slutade han att skrika, till allas förundran.

Efter några rundor till med jord så tog bonden mod till sig och tittade ner i brunnen. Han blev helt mällös över vad han fick se. För varje skovel med jord som hade kastats på åsnans rygg så hade åsnan gjort något förunderligt. Åsnan hade skakat av sig varje skovel med jord och sedan klivit upp på den jord som fallit vid dennes fötter.

Allt eftersom grannarna skyfflade jord över åsnans rygg, skakade åsnan av sig jorden och kom allt närmare brunnskanten. Ganska snart var han så högt upp så han kunde kliva över kanten och skratta iväg i lugn takt, till allas förvåning.

Under livets gång kommer du alltid att få skit skyfflad över dig. Tricket är att alltid skaka av sig skiten och ta ett steg vidare, uppåt. Alla problem som vi stöter på, på vår resa kan bli en klivsten – ett steg uppåt, på vår resa. Genom att ständigt hålla oss i rörelse och aldrig ge upp, kan vi ta oss upp ur även den djupaste brunnen. Skaka av dig skiten och ta ännu ett kliv, uppåt!

Och historien fortsätter...

Senare, samma dag, kom åsnan tillbaka och bet bonden så kraftfullt i baken så såret blev infekterat. Bonden avled efter några dagar av infektionen.

Sensmoralen är: När du gör något som är fel och sedan försöker skylla över problemet så kommer det alltid tillbaka och biter dig i rygglutet!