

DET HÄR ÄR

Bandstål B. Nilsson AB

BANDSTÅL B. NILSSON AB är ett stålservicecenter inom tunnplåt på den skandinaviska marknaden. Vår uppgift är att försörja tillverkande företag med spaltat och/eller klippt material i stål eller andra metaller.

Detta kan ske av material från eget lager eller av material som kunderna tillhandahåller. Produkterna är i första hand handelsstål i varmvalsat, kallvalsat och metallbelagt utförande som också lagerföres i stor utsträckning.

Specialmaterial kan anskaffas och även lagerhållas för särskilda projekt.

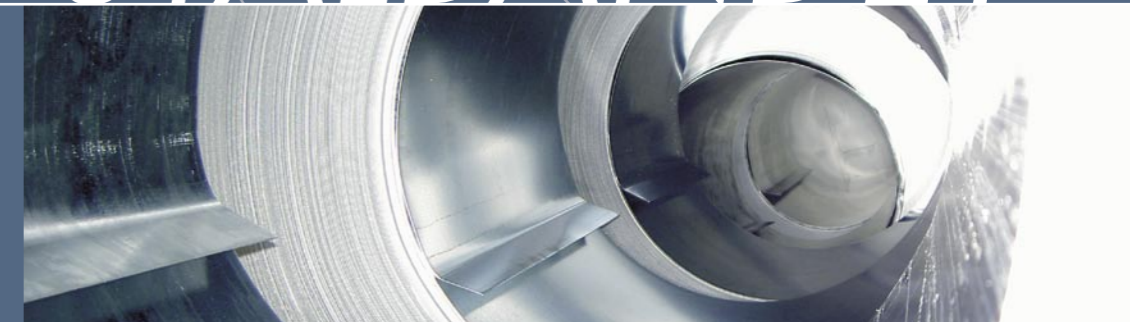
B

SVERIGE
PORTO BETALT
PORT PAYÉ

I Bergslagen började omkring sekelskiftet bearbetning av tunnplåt. En industritradition som varat sedan dess och som vi bygger vidare på. Vår kunskap och erfarenhet är tryggheten för våra kunder.



STÅLBANDET



VÅR/SOMMAR 2005

VANLIGA FRÅGOR

FRÅGA: Hur snabbt kan vi få vårt material?

SVAR: Det är egentligen en fråga om hur akut situationen är. Det händer att vi levererar på kortare tid än 24 timmar. Vi måste naturligtvis få täckning för de extra omkostnader som en sådan "akutleverans" innebär, såsom ställkostnader, extra skrotkostnader, transporter etc. Om kunden är beredd att stå för dessa omkostnader ställer vi naturligtvis upp.

Normal leveranstid är 10 arbetsdagar från order.

Du vet väl att det är du som kund med din erfarenhet och kompetens som skall utveckla oss till den serviceleverantör du vill ha!



Bandstål B. Nilsson AB • Box 118, 714 21 Kopparberg • Tel: +46-(0) 580-888 80
Fax: +46-(0) 580-711 90 • E-post: info@bandstal.com • Internet: www.bandstal.com





NÅGRA ORD FRÅN

Tobbe

Tryggheten för våra kunder kommer främst!

Många inköpare börjar vädra morgonluft, tillgången på material finns, men ta det försiktigt! Hantera situationen som råder i marknaden varsamt. Ja, tillgången på material och leverantörsalternativ finns för närvarande vilket innebär att vissa "spot"-volymerna kan komma att erbjudas till förmånliga priser i sommar och i höst.

Med i era beräkningar bör vara hur stålverken under 2004 prioriterade bort de kunder som historiskt köpt billigast möjliga material på den s k "spot" marknaden. Detta agerande ledde till att många, även stora, förbrukare upplevde större materialbrist än någonsin. I flera fall ledde detta till kostsamma stillestånd och produktionsbortfall.

Glöm inte heller att många stålverk har stora "egon". De tänker bara på sig själva. De går in i den skandinaviska marknaden när de kan tjäna pengar på den, men vänder på klacken dygnet efter de konstaterar att de får bättre betalt på någon annan marknad i världen.

Jag tror att inköpspriset på stål måste ses över en cykel (över en period då både tillgång och brist råder i marknaden). Det är först då kunden kan värdera om han tjänat eller förlorat på långsiktigt agerande mot sin leverantör. Jag tror det idag lönar sig att agera långsiktigt i synnerhet med tanke på konsolideringen som pågår i marknaden. Stålverken blir färre

och färre vilket ger dem starkare kontroll över tillgång och efterfrågan i framtiden.

Faran är att de kunder som väljer bort de leverantörer som prioriterat dem och garanterat säkra leveranser under 2004, i nästkommande brist som uppkommer i marknaden får högre priser än någonsin. ("prispendeln" slår fram och tillbaka).

Inköpschefsindex visar att den svenska industrikonjunkturen fortsatt är stabilt förankrad i tillväxtzonen. Efterfrågan är god, ordergången ökade i mars, men indextalet för företagens orderstockar minskar till den lägsta nivån sedan september 2003, vilket reser frågetecken om den framtida konjunkturen

Inköparnas omvärldsrappport som presenterades 2005-04-06 visar att trots att svenska leverantörer idag får uppskattning för sina produkter, vållar den växande priskonkurrensen bekymmer. 41% av de tillfrågade inköparna anser att svenska underleverantörer på längre sikt inte kommer att framstå som konkurrenskraftiga.

Orderingång

- Orderingång under januari – mars är i nivå med föregående år.
- Utlastningen under januari – mars är i nivå med föregående år.
- Orderstocken är låg. Vi har ovanligt kort framförhållning men fortsatt full sysselsättning.

Prisutveckling

Den stora frågan för närvarande är om stålverken har styrkan att hålla kvar dagens mycket höga prisnivå långsiktigt?

Det råder stor osäkerhet i marknaden för närvarande. Lager hos lagerhållare och grossister i norra europa är mycket stora vilket kortsiktigt har lett till att stålverken upplever nedsatt efterfrågan. Det har i sin tur lett till att ledtiderna på nybeställningar från verk blir kortare.

Stålproducenterna visar dock att de är mycket disciplinerade och kompenserar snabbt denna "upplevda" nedsatta efterfrågan med kraftiga produktionsneddragningar.

Pressmeddelanden från olika tillverkare har "bombarderat" marknaden den senaste tiden. Arcelor reducerar output med 1 miljon ton (25/3). Thyssen reducerar produktion med början april (28/3). Corus reducerar produktion (31/3). Salzgitter reducerar produktion (4/4). Riva i Italien reducerar produktion (5/4) etc.

Verken prioriterar fortsatt pris före volym!

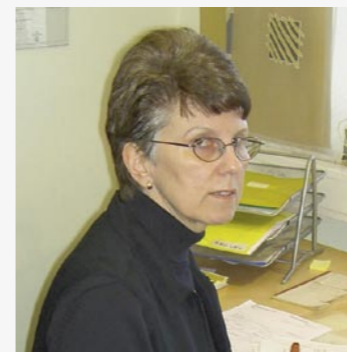
Torbjörn Nilsson

Torbjörn Nilsson / VD

PERSONALNYTT



Vi hälsar våra nya anställda välkomna!



Maskinoperatör Roger "Mulle" Karlsson

Bor: Egen villa i Högfors som ligger ca 15 km norr om Bångbro.

Bakgrund: Jag är nyanställd på Bandstål sedan April 2005. Senast var jag på en Fabrik som tillverkar fibertyg och dessförinnan har jag pysslat med lite av varje. Bland annat har jag jobbat som snickare och rallare. Jag är 32 år, född och uppvuxen i Kopparberg och är sambo med Karolina. Vi har 2 barn, Flickor 8 och 5 år gamla.

Fritidsintressen: Tidigare spelade jag mycket golf, men det blir inte så mycket tid över till idag. Nu är det mest familjen som kommer i fokus, men en del fiske blir det förstås.

Arbetsuppgifter: Maskinoperatör i vår stora skärinje med allt som det innebär!

Ekonomiassistent Christina Eriksson

"Ny och ny, jag har ju faktiskt varit på Bandstål sedan våren 2003, men det är först nu som vikariatet som jag hade tidigare övergått till fast anställning. Johanna, som hade ekonomitjänsten innan mig har slutat och gått vidare för att utbilda sig till polis."

Bor: I Kopparberg

Bakgrund: Jag har erfarenhet från många olika arbeten bl a inom gruvnäringen och försäkringskassan. Jag är född och uppvuxen i Ställberg som tidigare hade Europas djupaste järnmalmsgruva. Malmen bröts ända ner till 960 meters djup.

Fritidsintressen: Promenader med min hund i skog och mark.

Tänkvärt

Tre steg till framgång

Den före detta världsmästaren i tennis blev intervjuad i ett radioprogram. "Hade han alltid varit en mästare?" Frågade intervjuaren.

"Nej, det hade han inte", sade han. Fast när han var ung hade han valts ut som en framtida talang. Men andra pojkar hade varit bättre än han, mer naturligt begåvade. Han hade ofta fått möta de bästa flickorna. Det hade varit en mindre utmaning än att möta de mest begåvade pojkarna.

"Var är de pojkarna nu?" undrade reportern. "Vad hände med dem?"

"De klarade det helt enkelt inte" sade den förre mästaren, "Trots all sin talang hade de inte det som krävdes."

"Så vad är det som krävs?" frågade reportern.

"Du måste **vilja det tillräckligt mycket.**"

"Är det hemligheten?"

"Det finns en till. **Det krävs disciplin.** Det kvittar hur mycket talang du har om du inte har disciplin att nära och utveckla den. Man måste prioritera och ge avkall på saker som kan verka mycket attraktiva."

"Är det hemligheten?"

"Det finns ännu en," sade den förre tennisstjärnan, "Och den är svårare och mer krävande än de två tillsammans. Man **måste visa ödmjukhet**, hur duktig man än är. Man behöver ödmjukhet för att lyssna på coachen, att kunna ta råd, att pröva nya möjligheter och kunna erkänna att man inte vet allt. Feedback är mästarnas frukost."

De här tre sakerna är hemligheten bakom min framgång."

Intervju (rekonstruerad) med Boris Becker
Källa: Berättelsens magi av Nick Owen

Fakta Bandstål

Vad har vi att sälja?

	Tjocklek
Varmvalsad betad plåt	2,00 – 3,00 mm
Kallvalsad plåt	0,50 – 3,00 mm
Kallvalsad plåt (djupdragning)	0,50 – 3,00 mm
Varmförzinkad plåt	0,28 – 3,00 mm
Aluzink-belagd plåt	0,70 – 2,00 mm

I vilken form kan vi leverera?

Lagerformat: 1000 x 2000 mm, 1250 x 2500 mm, tjocklek: 0,50 – 2,00 mm
Specialformat: bredd: 250 – 1300 mm längd: 400 – 4000 mm, tjocklek: 0,50 – 2,00 mm
Spaltade band: bredd: 5 mm – 1500 mm, tjocklek: 0,10 – 3,00 mm